Fertigungstypen

= Fertigungsverfahren, unterschieden nach der Menge gleichartiger Erzeugnisse

Einzelfertigung	Mehrfachfertigung		
	Serienfertigung	Sortenfertigung	Massenfertigung
Merkmale			
Einmalige Herstellung eines Produkts (auf Bestellung)	Begrenzte Herstellung von unterschiedlichen Produkten auf gleichen oder verschiedenen Produktionsanlagen **Formen** Großserien Kleinserien	Begrenzte Herstellung von artverwandten Produkten aus demselben Ausgangsmaterial in gleichartigem Produktionsprozess **Sonderformen** Partiefertigung Chargenfertigung	Unbegrenzte Herstellung eines Produkts **Formen** einfache, mehrfache Massenfertigung Kuppelproduktion
Produktbeispiele			
• individuelle Möbelstücke • Brücken • Schiffe • Häuser	• Möbel • Autos • Radios	• Bekleidung • Schrauben • Türschlösser	• Strom (einf.) • Bier (mehrf.) • Papier (mehrf.) • Benzin/ Bitumen (Kupp.)
Bewertung			
Vorteil • schnelle Anpassung an Marktveränderungen (Universalmaschinen, Facharbeitereinsatz) **Nachteil** • hohe Stückkosten	**Vorteil** • niedrige Stückkosten durch Fixkostendegression • vorwiegend Universalmaschinen **Nachteil** • keine kurzfristige Anpassung an Marktveränderungen (wg. umfangreicher Umrüstungen) • hoher Kapitalbedarf	**Vorteil** • niedrige Stückkosten • kurzfristige Anpassung an Geschmacksänderungen durch Produktvariation **Nachteil** • weitgehende Produktänderungen wg. umfangreicher Umrüstung schwierig • hoher Kapitalbedarf	**Vorteil** • sehr niedrige Stückkosten **Nachteil** • schwierige Anpassung an Nachfrageänderungen (Spezialmaschinen, un- bzw. angelernte Arbeitskräfte) • sehr hoher Kapitalbedarf