

## Fertigungsverfahren

unterschieden nach der ...

<p><b>Beteiligung menschlicher Arbeit</b></p>	<p><b>Anordnung der Betriebsmittel</b></p>	<p><b>Menge gleichartiger Erzeugnisse</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manuelle Fertigung (Handarbeit)</li> <li>• Maschinelle Fertigung (Mechanisierung)</li> <li>• Automatische Fertigung (Automatisierung)</li> </ul>	<p><b>Fertigungsorganisation (Organisationsarten der Fertigung)</b></p>	<p><b>Fertigungstypen</b></p>
<p>Wie hoch ist der Anteil der Beschäftigten bzw. der Maschinen an der Fertigung?</p>	<p>Wie sind die Betriebsmittel beim Produktionsablauf angeordnet?</p>	<p>Wie groß ist die Anzahl der produzierten gleichen Produkte?</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkbankfertigung</li> <li>• Werkstatt-/ Werkstättenfertigung</li> <li>• Reihenfertigung</li> <li>• Fließ(band)fertigung</li> <li>• Gruppen- oder Inselfertigung</li> <li>• Baustellenfertigung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einzelfertigung</li> <li>• Serienfertigung</li> <li>• Sortenfertigung</li> <li>• Partie- und Chargenfertigung</li> <li>• Massenfertigung</li> <li>• Kuppelproduktion</li> </ul>	